

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**H.+G. Lorenz GmbH & Co. Kommanditgesellschaft**  
**Lilienthalstraße 13**  
**24941 Flensburg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von  
**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1207/HS/0827/19**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116963884

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Mai 2021**

Hamburg, 28.05.2019



Dipl.-Ing. Morten Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: H.+G. Lorenz GmbH & Co. Kommanditgesellschaft,  
24941 Flensburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1207/HS/0827/19  
Ausgabedatum: 28.05.2019

1 Produkt(e) des Herstellers  
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 10.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweiß- pulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 10.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 8.1
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$
21 Widerstandspunktschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Lorenz, Dirk	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Hainold, Mike	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C